



CATÁLOGO DOMÉSTICO

TENSAI
OEM
DOMÉSTICO

PRIVATE LABEL
CONGELADORES VERTICAIS & HORIZONTAIS

FABRICANTES
FRIGORÍFICOS & COMBINADOS

SOLUÇÕES
CABES DE VINHO

PRODUTOS PREMIUM



CATÁLOGO DOMÉSTICO

 www.tensai.pt

 TENSAT INDÚSTRIAS

 tensaiindustrias

 Tensai Indústrias

Visamos permanecer como líderes de mercado, suportados por uma forte componente de I&D, sustentabilidade, flexibilidade e serviço prestado ao cliente.

TENSAI

SEDIADOS EM
PORTUGAL,
MAS COM UM
MERCADO GLOBAL



MENSAGEM DO CEO DA TENSAI JOÃO PRETO

TENSAI

Caros(a)s Amigo(a)s,

Imbuído do espírito de uma empresa mais forte, sustentável e socialmente responsável que somos hoje, é com o meu mais sincero sentimento de gratidão que vos endereço algumas palavras!

Assim, o meu primeiro pensamento é naturalmente (...) obrigado!

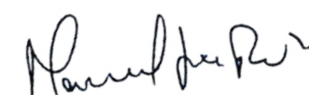
Ao olhar para trás, para o que alcançamos, e para o que vem a seguir, vejo a TENSAI no meio de uma estimulante transformação para um futuro melhor. Na verdade, constitui-se simultaneamente como oportunidade e um desafio continuar a progredir no melhor espírito do nosso propósito e tenacidade enquanto empresa: melhorar e tocar a vida das pessoas, prosperar enquanto negócio... moldando o futuro daqueles que fazem parte da nossa atividade diária e do nosso sucesso!

A minha missão, ao longo dos anos, tem sido a de estender essa trajetória para o futuro da TENSAI e transformá-la em uma empresa líder e global. Tal desafio ingressa no que tem sido a nossa jornada, sendo encarado como uma forma de construir carácter e de nos impulsionar para sermos e fazermos melhor. Como um parceiro de confiança, pretendemos incorporar o nosso know-how, tecnologia e soluções sustentáveis de uma forma muito responsiva e alinhada com as pretensões dos nossos stakeholders.

Gostaria assim de enfatizar o meu reconhecimento e especial gratidão às nossas incríveis pessoas, clientes, parceiros e fornecedores em todo o mundo pelo seu trabalho árduo, pelo compromisso em viverem o nosso propósito numa cultura compartilhada de sucesso e confiança!

Termino saudando o vosso esforço, confiança, determinação e gestão que em muito contribuíram para a organização resiliente e reconhecida que a TENSAI é hoje (...) revigorando o vosso vínculo com a TENSAI numa relação de confiança e reciprocamente vantajosa.

Com os melhores cumprimentos,



MENSAGEM DO CEO

5 • 6

OEM OU PRIVATE LABEL?!

9 • 10

MARCA VERDE

11 • 12

IMPRESSÃO DIGITAL

13 • 14

ÍNDICE DE PRODUTOS

15 • 16

CONGELADORES HORIZONTAIS

17 • 36

CONGELADORES VERTICAIS

37 • 40

FRIGORÍFICOS & COMBINADOS

41 • 54

CAVES DE VINHO

55 • 66

SÍMBOLOS-SUMÁRIO

67

ELEVAR AO PRÓXIMO NÍVEL

68

CRASH TEST • WFS®

69

80%/20% • TECNOLOGIA INVERTER

70

UMA FÁBRICA AO SEU DISPOR

71 • 72

JUNTOS POR UM FUTURO MELHOR

73 • 74

TENSAI PROFESSIONAL • FURNITURE • PREMIUM

75 • 76

OEM PRIVATE LABEL

Somos
ambos!

Complexo industrial de 35.000 m²;

Tempo de produção/entrega competitivo:
Desenvolvimento de projeto OEM: 2 a 4
semanas. Prazo de entrega do projeto: 1 semana;

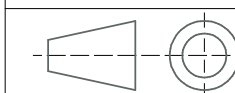
Vasto stock de matéria-prima disponível
para produção rápida e capacidade de resposta;

Capacidade de produção alternada de mais de 40 equipamentos em simultâneo.

MÚTIPLAS

Diagram illustrating the components of the ESCOLHAS refrigerator, including the main body, shelves, drawers, and doors.

DRIVEN BY EFFICIENCY



TENSAI

ESCOLHA DESDE A MAIS PEQUENA PEÇA

MARCA VERDE

PROSPERIDADE E PROTEÇÃO COM O MEIO AMBIENTE

Como ECOSSISTEMA integrado, a TENSAI INDÚSTRIA age a montante e a jusante, esforçando-se diariamente para se tornar mais ecológica, com políticas transversais em comportamentos sustentáveis e amigos do ambiente.

O QUE É FOTOVOLTAICO?!

Fotovoltaico é a conversão de luz solar em eletricidade, fazendo uso de materiais semicondutores que exibem o efeito fotovoltaico, um fenómeno estudado em áreas como a física, fotoquímica e eletroquímica.



EFICIÊNCIA

Com o objetivo de reduzir o impacto da pegada ecológica, A Tensai investiu 1.200.000€ em energias renováveis, reduzindo 45% do seu consumo de energia.

3800
MÓDULOS
FOTOVOLTAICOS



1
MEGAWATT
INSTALADO



45%
MAIS AUTONOMIA
ENERGÉTICA

560ton DE CO2
EVITADOS
ANUALMENTE

MAIS ECOLÓGICA

Compromisso
e
investimento
contínuos

Políticas
sustentáveis,
amigas do
ambiente

Critérios
rigorosos e
produção de
qualidade

Implementar
a
economia
circular

CUSTOMIZE
CONNOSCO!

A Tensai
realiza.

IMPRESSÃO DIGITAL

Poderá considerar alguns eletrodomésticos, como frigoríficos, um pouco... enfadonhos! Tomemos como exemplo os frigoríficos brancos, com um visual clássico e até mesmo pouco apelativo, ou então os de aço inoxidável com um visual mais limpo e elegante, mas ainda assim, parecem falhar em mostrar personalidade e irreverência.

Nós temos a solução: Impressão Digital, que resulta na customização do equipamento, dependendo das necessidades, gostos e preferências de cada cliente e negócio.

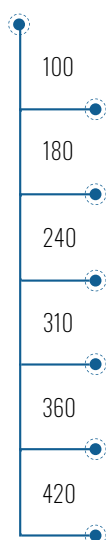
A Impressão Digital é frequentemente usada para atividades de branding, publicidade, decoração, e até ativação da marca no ponto de venda. Uma expressiva diversidade dos nossos clientes e marcas usam a nossa impressão digital como ferramenta de branding nos seus equipamentos de frio.

Uma Peça de Destaque para os seus Clientes!

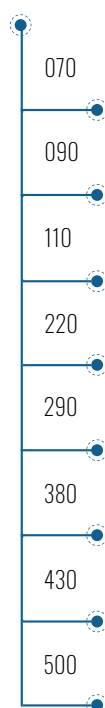
CONGELADORES HORIZONTAIS

17 • 36

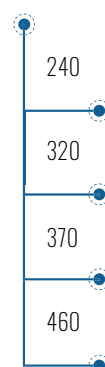
TCHEUSI



TCHEU



SIF



RITA



CONGELADORES VERTICAIS

37 • 40

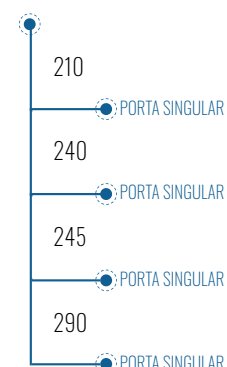
CV



FRIGORÍFICOS & COMBINADOS

41 • 54

F



MC



DP



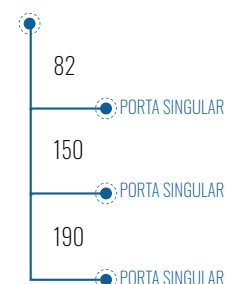
CB



CAVES DE VINHO

55 • 66

L60



L120



CONGELADORES HORIZONTAIS

TENSAI

QUALIDADE PARA A VIDA

TCHEUSI

100
180
240
310
360
420

TCHEU

070
090
110
220
290
380
430
500

SIF

240
320
370
460

RITA

180
240
310

TCHEUSI⁽¹⁾

CONGELADORES HORIZONTAIS

As TCHEUSI podem ser equipadas com Wind Frost System®, que aumenta a capacidade de congelação e reduz a formação de gelo. Possuem também uma excelente iluminação e baixo consumo de energia.

FICHA TÉCNICA

TCHEUSI100

CLASSE ENERGÉTICA: **D** (ANTIGA **A++**)
CAPACIDADE/ VOLUME: **100lt**



TCHEUSI180

CLASSE ENERGÉTICA: **E** (ANTIGA **A++**)
CAPACIDADE/ VOLUME: **167lt**



TCHEUSI240

CLASSE ENERGÉTICA: **E** (ANTIGA **A++**)
CAPACIDADE/ VOLUME: **226lt**



TCHEUSI310

CLASSE ENERGÉTICA: **E** (ANTIGA **A++**)
CAPACIDADE/ VOLUME: **291lt**



	100	180	240	310
CATEGORIA	9	9	9	9
(REG.2019/2016) CLASSE ENERGÉTICA	D	E	E	E
(REG.2019/2016) EEI	79,1	98,2	99,3	99,3
(REG.2019/2016) CONSUMO ENERGÉTICO (kWh/ano)	134	187	207	227
(REG.1060/2010) CLASSE ENERGÉTICA	A++	A++	A++	A++
(REG.1060/2010) CONSUMO ENERGÉTICO (kWh/ano)	117	157	179	204
CLASSE CLIMÁTICA	T	T	T	T
SUBIDA DE TEMPERATURA (h)	33	48	49	47
CAPACIDADE DE CONGELAÇÃO (kg/24h)	12	16	17	18
NÍVEL DE RUÍDO (db(A)re 1pw)	41	40	41	42
GÁS REFRIGERANTE	R600a	R600a	R600a	R600a
POTÊNCIA (w)	56	85	120	130
VOLTAGEM (v)	220-240	220-240	220-240	220-240
FREQUÊNCIA (Hz)	50	50	50	50
VOLUME ÚTIL (l)	99	165	223	287
VOLUME BRUTO (l)	100	167	226	291
ESPESSURA DE ISOLAMENTO (mm)	70	90	90	90
DESCONGELAÇÃO	Manual	Manual	Manual	Manual
CONTROLO DE TEMPERATURA	✓	✓	✓	✓
MODO-ECO	✓	✓	✓	✓
DRENAGEM FRONTAL	X	✓	✓	✓
CESTO "FLEXI"	✓	✓	✓	✓
"SMART LIGHT" NO TAMPO	X	OP	✓	✓
SISTEMA DE SEGURANÇA	X	OP	OP	OP
VENTILADOR "BIO-FRESH"	X	OP	OP	OP
VOLTAGEM/FREQUÊNCIA (110V/60Hz)	OP	OP	OP	OP

DIMENSÕES (SEM EMBALAGEM)	100	180	240	310
LARGURA (mm)	610	890	1100	1330
PROFUNDIDADE (mm)	650	690	690	690
ALTURA (mm)	850	860	860	860
PESO (kg)	26	39	51	53

DIMENSÕES (COM EMBALAGEM)	100	180	240	310
LARGURA (mm)	650	950	1160	1390
PROFUNDIDADE (mm)	660	730	730	730
ALTURA (mm)	890	880	880	880
PESO (kg)	28	41	53	55
CAPACIDADE 20"/40'	54/108	42/72	40/66	28/50
CAPACIDADE 40" HIGH CUBE	162	112	98	75
CAPACIDADE MEGA TRUCK	180	138	111	84

CUSTOMIZAÇÕES & FUNCIONALIDADES

- ANTI BACTERIANO
- ALARME
- PAINEL DE CONTROLO
- DRENAGEM
- RODAS/ PES
- PEGA
- FÁCIL LIMPEZA
- COR
- PUB IMPRESSÃO DIGITAL
- INTERIOR
- WIND FROST SYSTEM
- BLOQUEIO

DISPONÍVEL ✓ INDISPONÍVEL X OPCIONAL OP

TCHEUSI⁽²⁾

CONGELADORES HORIZONTAIS

As TCHEUSI podem ser equipadas com Wind Frost System®, que aumenta a capacidade de congelação e reduz a formação de gelo. Possuem também uma excelente iluminação e baixo consumo de energia.

TCHEUSI 360

CLASSE ENERGÉTICA: **D** (ANTIGA **A++**)
CAPACIDADE/ VOLUME: **344lt**



TCHEUSI 420

CLASSE ENERGÉTICA: **E** (ANTIGA **A++**)
CAPACIDADE/ VOLUME: **397lt**



CUSTOMIZAÇÕES & FUNCIONALIDADES



FICHA TÉCNICA

TCHEUSI 360/420

	360	420
CATEGORIA	9	9
(REG.2019/2016) CLASSE ENERGÉTICA	E	E
(REG.2019/2016) EEI	98,5	99,1
(REG.2019/2016) CONSUMO ENERGÉTICO (kWh/ano)	241	250
(REG.1060/2010) CLASSE ENERGÉTICA	A++	A++
(REG.1060/2010) CONSUMO ENERGÉTICO (kWh/ano)	226	248
CLASSE CLIMÁTICA	T	T
SUBIDA DE TEMPERATURA (h)	47	47
CAPACIDADE DE CONGELAÇÃO (kg/24h)	18	18
NÍVEL DE RUÍDO (db(A)re 1pw)	42	42
GÁS REFRIGERANTE	R600a	R600a
POTÊNCIA (W)	140	140
VOLTAGEM (V)	220-240	220-240
FREQUÊNCIA (Hz)	50	50
VOLUME ÚTIL (l)	340	393
VOLUME BRUTO (l)	344	397
ESPESSURA DE ISOLAMENTO (mm)	90	90
DESCONGELAÇÃO	Manual	Manual
CONTROLO DE TEMPERATURA	✓	✓
MOD-ECO	✓	✓
DRENAGEM FRONTAL	✓	✓
CESTO "FLEXI"	✓	✓
"SMART LIGHT" NO TAMPO	OP	OP
SISTEMA DE SEGURANÇA	OP	OP
VENTILADOR "BIO-FRESH"	OP	OP
VOLTAGEM/FREQUÊNCIA (110V/60Hz)	OP	OP

DIMENSÕES (SEM EMBALAGEM)

	360	420
LARGURA (mm)	1510	1700
PROFUNDIDADE (mm)	690	690
ALTURA (mm)	860	860
PESO (kg)	55	60

DIMENSÕES (COM EMBALAGEM)

	360	420
LARGURA (mm)	1560	1750
PROFUNDIDADE (mm)	710	710
ALTURA (mm)	880	880
PESO (kg)	59	65
CAPACIDADE 20"/40'	25/46	18/38
CAPACIDADE 40' HIGH CUBE	69	60
CAPACIDADE MEGA TRUCK	81	78

DISPONÍVEL ✓ INDISPONÍVEL ✗ OPCIONAL OP

TCHEU⁽¹⁾
CONGELADORES HORIZONTAIS

Alta performance, com uma ampla gama de tamanhos/litragens, do mais compacto ao mais espaçoso. Também pode escolher a cor do exterior, de acordo com as suas preferências. Compatível com Wind Frost System[®].

FICHA TÉCNICA

TCHEU070

CLASSE ENERGÉTICA: **E** (ANTIGA **A+**)
CAPACIDADE/ VOLUME: **60lt**



TCHEU090

CLASSE ENERGÉTICA: **E** (ANTIGA **A+**)
CAPACIDADE/ VOLUME: **93lt**



TCHEU110

CLASSE ENERGÉTICA: **F** (ANTIGA **A+**)
CAPACIDADE/ VOLUME: **102lt**



TCHEU220

CLASSE ENERGÉTICA: **F** (ANTIGA **A+**)
CAPACIDADE/ VOLUME: **211lt**



	070	090	110	220
CATEGORIA	9	9	9	9
(REG.2019/2016) CLASSE ENERGÉTICA	E	E	E	F
(REG.2019/2016) EEI	98,4	97,9	124	123,4
(REG.2019/2016) CONSUMO ENERGÉTICO (kWh/ano)	154	162	211	251
(REG.1060/2010) CLASSE ENERGÉTICA	A+	A+	A+	A+
(REG.1060/2010) CONSUMO ENERGÉTICO (kWh/ano)	149	162	168	222
CLASSE CLIMÁTICA	T	T	T	T
SUBIDA DE TEMPERATURA (h)	22	20	31	37
CAPACIDADE DE CONGELAÇÃO (kg/24h)	8,6	12	11	16,5
NÍVEL DE RUÍDO (db(A)re 1pw)	47	44	41	39
GÁS REFRIGERANTE	R600a	R600a	R600a	R600a
POTÊNCIA (w)	60	60	65	81
VOLTAGEM (v)	220-240	220-240	220-240	220-240
FREQUÊNCIA (Hz)	50	50	50	50
VOLUME ÚTIL (l)	59	88	102	209
VOLUME BRUTO (l)	60	93	102	211
ESPESSURA DE ISOLAMENTO (mm)	58	58	55	65
DESCONGELAÇÃO	Manual	Manual	Manual	Manual
CONTROLO DE TEMPERATURA	✓	✓	✓	✓
MOD-ECO	✓	✓	✓	✓
DRENAGEM FRONTAL	X	X	X	✓
CESTO "FLEXI"	X	✓	✓	✓
"SMART LIGHT" NO TAMPO	X	X	X	OP
SISTEMA DE SEGURANÇA	X	X	X	OP
VENTILADOR "BIO-FRESH"	X	X	X	OP
VOLTAGEM/FREQUÊNCIA (110V/60Hz)	OP	OP	OP	OP

DIMENSÕES (SEM EMBALAGEM)	070	090	110	220
LARGURA (mm)	384	600	550	890
PROFUNDIDADE (mm)	620	530	650	690
ALTURA (mm)	835	830	850	860
PESO (kg)	21	25	24	37

DIMENSÕES (COM EMBALAGEM)	070	090	110	220
LARGURA (mm)	430	630	590	950
PROFUNDIDADE (mm)	660	580	660	710
ALTURA (mm)	860	860	890	880
PESO (kg)	23	27	26	39
CAPACIDADE 20"/40'	219/118	96/202	88/187	42/72
CAPACIDADE 40' HIGH CUBE	270	225	216	112
CAPACIDADE MEGA TRUCK	336	264	240	138

CUSTOMIZAÇÕES & FUNCIONALIDADES

- ANTI BACTERIANO
- ALARME
- PAINEL DE CONTROLO
- DRENAGEM
- RODAS/ PES
- PEGA
- FÁCIL LIMPEZA
- COR
- PUB IMPRESSÃO DIGITAL
- INTERIOR
- WIND FROST SYSTEM
- BLOQUEIO

DISPONÍVEL ✓ INDISPONÍVEL ✕ OPCIONAL OP



Funcional e Divertido



Mais que um
eletrodoméstico,
uma Peça de Destaque

TCHEU⁽²⁾
CONGELADORES HORIZONTAIS

Alta performance, com uma ampla gama de tamanhos/litragens, do mais compacto ao mais espaçoso. Também pode escolher a cor do exterior, de acordo com as suas preferências. Compatível com Wind Frost System[®].

FICHA TÉCNICA

TCHEU 290/380/430/500

TCHEU290

CLASSE ENERGÉTICA: **F** (ANTIGA **A+**)
VOLUME/CAPACIDADE: **278lt**



TCHEU380

CLASSE ENERGÉTICA: **F** (ANTIGA **A+**)
VOLUME/CAPACIDADE: **352lt**



TCHEU430

CLASSE ENERGÉTICA: **F** (ANTIGA **A+**)
VOLUME/CAPACIDADE: **414lt**



TCHEU500

CLASSE ENERGÉTICA: **F** (ANTIGA **A+**)
VOLUME/CAPACIDADE: **476lt**



	290	380	430	500
CATEGORIA	9	9	9	9
(REG.2019/2016) CLASSE ENERGÉTICA	F	F	F	F
(REG.2019/2016) EEI	124,1	124,3	124,3	124,3
(REG.2019/2016) CONSUMO ENERGÉTICO (kWh/ano)	280	380	333	356
(REG.1060/2010) CLASSE ENERGÉTICA	A+	A+	A+	A+
(REG.1060/2010) CONSUMO ENERGÉTICO (kWh/ano)	256	289	330	360
CLASSE CLIMÁTICA	T	T	T	T
SUBIDA DE TEMPERATURA (h)	37	37	45	45
CAPACIDADE DE CONGELAÇÃO (kg/24h)	24	23	24	24
NÍVEL DE RUÍDO (db(A)re 1pw)	44	44	42	44
GÁS REFRIGERANTE	R600a	R600a	R600a	R600a
POTÊNCIA (w)	91	101	126	210
VOLTAGEM (v)	220-240	220-240	220-240	220-240
FREQUÊNCIA (Hz)	50	50	50	50
VOLUME ÚTIL (l)	275	349	411	472
VOLUME BRUTO (l)	278	352	414	476
ESPESSURA DE ISOLAMENTO (mm)	65	65	65	65
DESCONGELAÇÃO	Manual	Manual	Manual	Manual
CONTROLO DE TEMPERATURA	✓	✓	✓	✓
MODO-ECO	✓	✓	✓	✓
DRENAGEM FRONTAL	✓	✓	✓	✓
CESTO "FLEXI"	✓	✓	✓	✓
"SMART LIGHT" NO TAMPO	OP	OP	OP	OP
SISTEMA DE SEGURANÇA	OP	OP	OP	OP
VENTILADOR "BIO-FRESH"	OP	OP	OP	OP
VOLTAGEM/FREQUÊNCIA (110V/60Hz)	OP	OP	OP	OP

DIMENSÕES (SEM EMBALAGEM)	290	380	430	500
LARGURA (mm)	1090	1320	1510	1700
PROFUNDIDADE (mm)	690	690	690	690
ALTURA (mm)	860	860	860	860
PESO (kg)	44	48	53	58

DIMENSÕES (COM EMBALAGEM)	290	380	430	500
LARGURA (mm)	1140	1370	1560	1750
PROFUNDIDADE (mm)	710	710	710	710
ALTURA (mm)	880	880	880	880
PESO (kg)	47	51	57	63
CAPACIDADE 20"/40'	40/66	28/50	25/46	18/38
CAPACIDADE 40" HIGH CUBE	98	75	69	60
CAPACIDADE MEGA TRUCK	111	84	81	78

CUSTOMIZAÇÕES & FUNCIONALIDADES

- ANTI BACTERIANO
- ALARME
- PAINEL DE CONTROLO
- DRENAGEM
- RODAS/ PES
- PEGA
- FÁCIL LIMPEZA
- COR
- PUB IMPRESSÃO DIGITAL
- INTERIOR
- WIND FROST SYSTEM
- BLOQUEIO

DISPONÍVEL ✓ INDISPONÍVEL ✕ OPCIONAL OP

SIF

CONGELADORES HORIZONTAIS

Otimização entre volume útil e volume bruto, com grande capacidade de armazenamento. Fiável e robusto, permite uma ampla gama de personalizações, desde o painel de controlo até ao revestimento.

SIF240

CLASSE ENERGÉTICA: **F** (ANTIGA **A+**)
CAPACIDADE/ VOLUME: **186lt**



SIF320

CLASSE ENERGÉTICA: **F** (ANTIGA **A+**)
VOLUME CAPACITY: **230lt**



SIF370

CLASSE ENERGÉTICA: **F** (ANTIGA **A+**)
CAPACIDADE/ VOLUME: **287lt**



SIF460

CLASSE ENERGÉTICA: **F** (ANTIGA **A+**)
CAPACIDADE/ VOLUME: **347lt**



CUSTOMIZAÇÕES & FUNCIONALIDADES



FICHA TÉCNICA

SIF

240/320/370/460

	240	320	370	460
CATEGORIA	9	9	9	9
(REG.2019/2016) CLASSE ENERGÉTICA	F	F	F	F
(REG.2019/2016) EEI	123,7	123,3	122,9	124,3
(REG.2019/2016) CONSUMO ENERGÉTICO (kWh/ano)	239	256	280	306
(REG.1060/2010) CLASSE ENERGÉTICA	A+	A+	A+	A+
(REG.1060/2010) CONSUMO ENERGÉTICO (kWh/ano)	200	224	234	293
CLASSE CLIMÁTICA	T	T	T	T
SUBIDA DE TEMPERATURA (h)	34	41	40	42
CAPACIDADE DE CONGELAÇÃO (kg/24h)	12	16	18	20
NÍVEL DE RUÍDO (db(A)re 1pw)	49	52	54	54
GÁS REFRIGERANTE	R600a	R600a	R600a	R600a
POTÊNCIA (w)	133	130	287	347
VOLTAGEM (v)	220-240	220-240	220-240	220-240
FREQUÊNCIA (Hz)	50	50	50	50
VOLUME ÚTIL (l)	176	220	285	344
VOLUME BRUTO (l)	186	230	287	347
ESPESSURA DE ISOLAMENTO (mm)	70	70	70	70
DESCONGELAÇÃO	Manual	Manual	Manual	Manual
CONTROLO DE TEMPERATURA	✓	✓	✓	✓
MODO-ECO	✓	✓	✓	✓
DRENAGEM FRONTAL	✓	✓	✓	✓
CESTO "FLEXI"	✓	✓	✓	✓
"SMART LIGHT" NO TAMPO	OP	OP	OP	OP
SISTEMA DE SEGURANÇA	OP	OP	OP	OP
VENTILADOR "BIO-FRESH"	OP	OP	OP	OP
VOLTAGEM/FREQUÊNCIA (110V/60Hz)	OP	OP	OP	OP

DIMENSÕES
(SEM EMBALAGEM)

	240	320	370	460
LARGURA (mm)	830	990	1170	1400
PROFUNDIDADE (mm)	660	660	660	660
ALTURA (mm)	860	860	860	860
PESO (kg)	26	39	51	53

DIMENSÕES
(COM EMBALAGEM)

	240	320	370	460
LARGURA (mm)	870	1050	1230	1450
PROFUNDIDADE (mm)	700	700	700	700
ALTURA (mm)	870	870	870	870
PESO (kg)	28	41	53	55
CAPACIDADE 20"/40'	44/95	20/40	35/56	32/66
CAPACIDADE 40' HIGH CUBE	132	102	84	75
CAPACIDADE MEGA TRUCK	159	139	114	84

DISPONÍVEL ✓

INDISPONÍVEL ✗

OPCIONAL OP

RITA

PREMIUM
CHOICE
EDITION



REFRIGERAÇÃO & CONGELAÇÃO



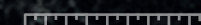
TECNOLOGIA INVERTER

O compressor instalado na RITA apresenta níveis de velocidade adaptáveis. Assim, ajusta-se às necessidades de refrigeração e congelamento programadas por si.



WIND FROST SYSTEM®

Solução patenteada, desenvolvida pela TENSAL. Permite aumentar a capacidade de congelamento com o seu sistema de ventilação. Distribuição de temperatura homogênea e adequada a cada momento. FUNÇÃO OPCIONAL



ISOLAMENTO DE 90mm

Maior espessura de isolamento, para um menor consumo energético e maior otimização.



ACESSÍVEL / VISÍVEL

Painel eletrónico colocado em posição elevada, para maior precisão de leitura e conforto.



BLOQUEIO DE SEGURANÇA

Bloqueio automático de painel após 30 segundos, para segurança extra.

CONTROLO TOTAL

PRECISO, FIÁVEL E ECONÓMICO.
Este painel permite um controlo superior sobre o estado
e modo do equipamento.
Energia otimizada e interface altamente responsiva.

MODO CONGELADOR

De -20°C a -16°C. Conserva o sabor e
nutrientes por mais tempo.

MODO REFRIGERADOR

De -2°C a 6°C. Alimentos e bebidas
frescas, prontos/as a consumir.

MODO SUPER FREEZER

Rápido e fácil! Associado ao “Modo Con-
gelador”, quando precisa de rápida con-
gelação (ciclo controlado de 72 horas).



ALARME

Sinal visual e sonoro em caso de proble-
ma com a temperatura!

BLOQUEIO DE SEGURANÇA

Painel bloqueia após 30 segundos sem atividade.

PAINEL TÁTIL

Esta secção apresenta e altera os modos
e programas da sua RITA.



RITA

CONGELADORES HORIZONTAIS

Construída para uso regular, desenhada para maior conforto. A temática “ergonomia” (mais precisamente, antropometria e biomecânica) no design da nossa arca RITA, é incisiva e completa.

FICHA TÉCNICA

RITA 180/240/310

RITA 180

CLASSE ENERGÉTICA: D (ANTIGA A+++)
CAPACIDADE/ VOLUME: 158lt



RITA 240

CLASSE ENERGÉTICA: D (ANTIGA A+++)
CAPACIDADE/ VOLUME: 213lt



RITA 310

CLASSE ENERGÉTICA: D (ANTIGA A+++)
CAPACIDADE/ VOLUME: 274lt



CUSTOMIZAÇÕES & FUNCIONALIDADES



	180	240	310
CATEGORIA	9	9	9
(REG.2019/2016) CLASSE ENERGÉTICA	D	D	D
(REG.2019/2016) EEI	78,1	78,7	79,1
(REG.2019/2016) CONSUMO ENERGÉTICO (kWh/ano)	146	160	176
(REG.1060/2010) CLASSE ENERGÉTICA	A+++	A+++	A+++
(REG.1060/2010) CONSUMO ENERGÉTICO (kWh/ano)	104	118	134
CLASSE CLIMÁTICA	T	T	T
SUBIDA DE TEMPERATURA (h)	53	50	50
CAPACIDADE DE CONGELAÇÃO (kg/24h)	16	17	18
NÍVEL DE RUÍDO (db(A)re 1pw)	38	40	40
GÁS REFRIGERANTE	R600a	R600a	R600a
POTÊNCIA (W)	90	90	90
VOLTAGEM (V)	220-240	220-240	220-240
FREQUÊNCIA (Hz)	50	50	50
VOLUME ÚTIL (l)	155	208	268
VOLUME BRUTO (l)	158	213	274
ESPESSURA DE ISOLAMENTO (mm)	90	90	90
DESCONGELAÇÃO	Manual	Manual	Manual
CONTROLO DE TEMPERATURA	✓	✓	✓
MODO-ECO	✓	✓	✓
DRENAGEM FRONTAL	✓	✓	✓
CESTO "FLEXI"	✓	✓	✓
"SMART LIGHT" NO TAMPO	✓	✓	✓
SISTEMA DE SEGURANÇA	OP	OP	OP
VENTILADOR "BIO-FRESH"	OP	OP	OP
VOLTAGEM/FREQUÊNCIA (110V/60Hz)	OP	OP	OP

DIMENSÕES (SEM EMBALAGEM)

	180	240	310
LARGURA (mm)	890	1090	1320
PROFUNDIDADE (mm)	690	690	690
ALTURA (mm)	860	860	860
PESO (kg)	39	51	53

DIMENSÕES (COM EMBALAGEM)

	180	240	310
LARGURA (mm)	950	1140	1370
PROFUNDIDADE (mm)	710	710	710
ALTURA (mm)	880	880	880
PESO (kg)	41	53	55
CAPACIDADE 20"/40"	42/72	40/66	28/50
CAPACIDADE 40" HIGH CUBE	112	98	75
CAPACIDADE MEGA TRUCK	138	111	84

DISPONÍVEL ✓

INDISPONÍVEL ✗

OPCIONAL OP

CONGELADOR VERTICAL



CV

350

PORTA SINGULAR

CV
CONGELADOR VERTICAL

Grande capacidade de armazenamento e organização de produtos. Ideal para espaços limitados devido ao seu design vertical. O estilo deste frigorífico oferece espaço extra para a sua área de refeições e/ou armazenamento. Cada compartimento do congelador CV350 é dividido por gavetas, sendo mais fácil a sua organização e higiene.

cv350
CLASSE ENERGÉTICA: **F** (ANTIGA **A+**)
CAPACIDADE/ VOLUME: **248lt**



CUSTOMIZAÇÕES & FUNCIONALIDADES

ANTI BACTERIANO
ALARME

PAINEL DE CONTROLO
DRENAGEM

RODAS/ PES
PEGA

FÁCIL LIMPEZA
COR

PUB
IMPRESSÃO DIGITAL
INTERIOR

WIND FROST SYSTEM
BLOQUEIO

FICHA TÉCNICA

CV 350

350

CATEGORIA	8
(REG.2019/2016) CLASSE ENERGÉTICA	F
(REG.2019/2016) EEI	124,3
(REG.2019/2016) CONSUMO ENERGÉTICO (kWh/ano)	262
(REG.1060/2010) CLASSE ENERGÉTICA	A+
(REG.1060/2010) CONSUMO ENERGÉTICO (kWh/ano)	266
CLASSE CLIMÁTICA	T
SUBIDA DE TEMPERATURA (h)	14
CAPACIDADE DE CONGELAÇÃO (kg/24h)	22
NÍVEL DE RUÍDO (db(A)re 1pw)	40
GÁS REFRIGERANTE	R600a
POTÊNCIA (W)	85
VOLTAGEM (V)	220-240
FREQUÊNCIA (Hz)	50
VOLUME ÚTIL (l)	230
VOLUME BRUTO (l)	248
COMPARTIMENTOS "ECO-FRESH"	7
DESCONGELAÇÃO	Manual
CONTROLO DE TEMPERATURA	✓
MOD-ECO	✓
DRENAGEM FRONTAL	✓
GAVETAS "FLEXI"	✓
PORTA REVERSÍVEL	✓
SISTEMA DE SEGURANÇA	OP
PRATELEIRAS EM VIDRO TEMPERADO	n.a.
VOLTAGEM/FREQUÊNCIA (110V/60Hz)	OP

DIMENSÕES (SEM EMBALAGEM) 350

LARGURA (mm)	600
PROFUNDIDADE (mm)	650
ALTURA (mm)	1730
PESO (kg)	58

DIMENSÕES (COM EMBALAGEM) 350

LARGURA (mm)	660
PROFUNDIDADE (mm)	710
ALTURA (mm)	1770
PESO (kg)	63
CAPACIDADE 20'/40'	27/54
CAPACIDADE 40' HIGH CUBE	73
CAPACIDADE MEGA TRUCK	82

DISPONÍVEL ✓ INDISPONÍVEL X OPCIONAL OP

FRIGORÍFICOS & COMBINADOS



F

210

• PORTA SINGULAR

240

• PORTA SINGULAR

245

• PORTA DUPLA

290

• PORTA DUPLA

MC

350

• PORTA SINGULAR

DP

350

• PORTA DUPLA

CB

370

• PORTA DUPLA

F(1)
FRIGORÍFICOS & COMBINADOS

Um equipamento perfeito para restrições de espaço, que simplifica qualquer problema com a sua disposição e utilização. Alta durabilidade e baixo nível de ruído. Com porta reversível, apresenta qualidade, desempenho e funcionalidade.

F210
CLASSE ENERGÉTICA: F (ANTIGA A+)
CAPACIDADE/ VOLUME: 184lt



F240
CLASSE ENERGÉTICA: F (ANTIGA A+)
CAPACIDADE/ VOLUME: 239lt



CUSTOMIZAÇÕES & FUNCIONALIDADES



FICHA TÉCNICA

F

210/240

210 240

CATEGORIA	1	1
(REG.2019/2016) CLASSE ENERGÉTICA	F	F
(REG.2019/2016) EEI	123,8	123,6
(REG.2019/2016) CONSUMO ENERGÉTICO (kWh/ano)	120	128
(REG.1060/2010) CLASSE ENERGÉTICA	A+	A+
(REG.1060/2010) CONSUMO ENERGÉTICO (kWh/ano)	123	130
CLASSE CLIMÁTICA	T	T
NÍVEL DE RUÍDO (db(A)re 1pw)	42	43
GÁS REFRIGERANTE	R600a	R600a
POTÊNCIA (W)	80	80
VOLTAGEM (V)	220-240	220-240
FREQUÊNCIA (Hz)	50	50
CONGELADOR-VOLUME ÚTIL (l)	n.a.	n.a.
CONGELADOR-VOLUME BRUTO (l)	n.a.	n.a.
REFRIGERADOR-VOLUME ÚTIL (l)	181	236
REFRIGERADOR-VOLUME BRUTO (l)	184	139
CONGELADOR-DESCONGELAÇÃO	n.a.	n.a.
REFRIGERADOR-DESCONGELAÇÃO	Autom.	Autom.
CONTROLO DE TEMPERATURA	✓	✓
MOD-ECO	✓	✓
PORTAS REVERSÍVEIS	✓	✓
GAVETAS "BIO-FRESH"	✓	✓
LUZ "SMART"	✓	✓
SISTEMA DE SEGURANÇA	OP	OP
PRATELEIRAS EM VIDRO TEMPERADO	✓	✓
VOLTAGEM/FREQUÊNCIA (110V/60Hz)	OP	OP

DIMENSÕES
(SEM EMBALAGEM)

210 240

LARGURA (mm)	540	540
PROFUNDIDADE (mm)	600	600
ALTURA (mm)	1090	1340
PESO (kg)	34	40

DIMENSÕES
(COM EMBALAGEM)

210 240

LARGURA (mm)	570	570
PROFUNDIDADE (mm)	650	650
ALTURA (mm)	1130	1380
PESO (kg)	36	42
CAPACIDADE 20"/40'	72/144	52/105
CAPACIDADE 40' HIGH CUBE	156	138
CAPACIDADE MEGA TRUCK	210	174

DISPONÍVEL ✓

INDISPONÍVEL ✗

OPCIONAL OP

F(2)
FRIGORÍFICOS & COMBINADOS

Função Duo-Cooling. Qualidade, desempenho e funcionalidade. Com eficaz capacidade de congelação, a gama F permite um armazenamento ideal, com fácil alcance e perceção dos bens armazenados.

F245
CLASSE ENERGÉTICA: **F** (ANTIGA **A+**)
CAPACIDADE/ VOLUME: **231lt**



F290
CLASSE ENERGÉTICA: **F** (ANTIGA **A+**)
CAPACIDADE/ VOLUME: **253lt**



CUSTOMIZAÇÕES & FUNCIONALIDADES



FICHA TÉCNICA

F

245/290

245 290

CATEGORIA	7	7
(REG.2019/2016) CLASSE ENERGÉTICA	F	F
(REG.2019/2016) EEI	124,3	124,2
(REG.2019/2016) CONSUMO ENERGÉTICO (kWh/ano)	227	260
(REG.1060/2010) CLASSE ENERGÉTICA	A+	A+
(REG.1060/2010) CONSUMO ENERGÉTICO (kWh/ano)	232	256
CLASSE CLIMÁTICA	T	T
NÍVEL DE RUÍDO (db(A)re 1pw)	42	43
GÁS REFRIGERANTE	R600a	R600a
POTÊNCIA (W)	120	140
VOLTAGEM (V)	220-240	220-240
FREQUÊNCIA (Hz)	50	50
CONGELADOR-VOLUME ÚTIL (l)	46	69
CONGELADOR-VOLUME BRUTO (l)	47	69
REFRIGERADOR-VOLUME ÚTIL (l)	181	181
REFRIGERADOR-VOLUME BRUTO (l)	184	184
CONGELADOR-DESCONGELAÇÃO	Manual	Manual
REFRIGERADOR-DESCONGELAÇÃO	Autom.	Autom.
CONTROLO DE TEMPERATURA	✓	✓
MODO-ECO	✓	✓
PORTAS REVERSÍVEIS	✓	✓
GAVETAS "BIO-FRESH"	✓	✓
LUZ "SMART"	✓	✓
SISTEMA DE SEGURANÇA	OP	OP
PRATELEIRAS EM VIDRO TEMPERADO	✓	✓
VOLTAGEM/FREQUÊNCIA (110V/60Hz)	OP	OP

DIMENSÕES
(SEM EMBALAGEM)

245 290

LARGURA (mm)	540	540
PROFUNDIDADE (mm)	600	600
ALTURA (mm)	1420	1550
PESO (kg)	45	48

DIMENSÕES
(COM EMBALAGEM)

245 290

LARGURA (mm)	570	570
PROFUNDIDADE (mm)	650	650
ALTURA (mm)	1460	1590
PESO (kg)	46	50
CAPACIDADE 20'/40'	52/104	49/101
CAPACIDADE 40' HIGH CUBE	124	101
CAPACIDADE MEGA TRUCK	159	143

DISPONÍVEL ✓

INDISPONÍVEL ✗

OPCIONAL OP

Em Destaque!



Da mais sóbria,
à mais vibrante!

A Possibilidade de Customização!

MC

FRIGORÍFICOS & COMBINADOS

Uma solução compacta, como meio-termo entre a poupança de espaço e a capacidade de armazenamento. Com elevado desempenho e versatilidade, apresenta uma excelente área de distribuição, o que permite uma organização otimizada dos seus alimentos e bebidas.

MC350

CLASSE ENERGÉTICA: **F** (ANTIGA **A+**)

CAPACIDADE/ VOLUME: **343lt**



CUSTOMIZAÇÕES & FUNCIONALIDADES

ANTI BACTERIANO

ALARME

PAINEL DE CONTROLO

DRENAGEM

RODAS/ PES

PEGA

FÁCIL LIMPEZA

COR

PUB IMPRESSÃO DIGITAL

INTERIOR

WIND FROST SYSTEM

BLOQUEIO

FICHA TÉCNICA

MC 350

350

CATEGORIA	1
(REG.2019/2016) CLASSE ENERGÉTICA	F
(REG.2019/2016) EEI	123,9
(REG.2019/2016) CONSUMO ENERGÉTICO (kWh/ano)	143
(REG.1060/2010) CLASSE ENERGÉTICA	A+
(REG.1060/2010) CONSUMO ENERGÉTICO (kWh/ano)	142
CLASSE CLIMÁTICA	T
NÍVEL DE RUÍDO (db(A)re 1pw)	48
GÁS REFRIGERANTE	R600a
POTÊNCIA (W)	80
VOLTAGEM (V)	220-240
FREQUÊNCIA (Hz)	50
CONGELADOR-VOLUME ÚTIL (l)	n.a.
CONGELADOR-VOLUME BRUTO (l)	n.a.
REFRIGERADOR-VOLUME ÚTIL (l)	340
REFRIGERADOR-VOLUME BRUTO (l)	343
CONGELADOR-DESCONGELAÇÃO	n.a.
REFRIGERADOR-DESCONGELAÇÃO	Autom.
CONTROLO DE TEMPERATURA	✓
MOD-ECO	✓
PORTAS REVERSÍVEIS	✓
GAVETAS "BIO-FRESH"	✓
LUZ "SMART"	✓
SISTEMA DE SEGURANÇA	OP
PRATELEIRAS EM VIDRO TEMPERADO	✓
VOLTAGEM/FREQUÊNCIA (110V/60Hz)	OP

DIMENSÕES (SEM EMBALAGEM) 350

LARGURA (mm)	600
PROFUNDIDADE (mm)	650
ALTURA (mm)	1730
PESO (kg)	52

DIMENSÕES (COM EMBALAGEM) 350

LARGURA (mm)	660
PROFUNDIDADE (mm)	710
ALTURA (mm)	1770
PESO (kg)	56
CAPACIDADE 20'/40'	27/54
CAPACIDADE 40' HIGH CUBE	73
CAPACIDADE MEGA TRUCK	82

DISPONÍVEL ✓ INDISPONÍVEL ✗ OPCIONAL OP

DP

FRIGORÍFICOS & COMBINADOS

Função Duo-Cooling. O uso da funcionalidade e qualidade de fabrico, sob um único produto. Escolha a melhor cor para a chapa exterior, se o branco não for a sua preferência (além de muitas outras personalizações).

DP350

CLASSE ENERGÉTICA: **F** (ANTIGA **A+**)

CAPACIDADE/ VOLUME: **310Lt**



CUSTOMIZAÇÕES & FUNCIONALIDADES



FICHA TÉCNICA

DP 350

350

CATEGORIA	7
(REG.2019/2016) CLASSE ENERGÉTICA	F
(REG.2019/2016) EEI	124,1
(REG.2019/2016) CONSUMO ENERGÉTICO (kWh/ano)	254
(REG.1060/2010) CLASSE ENERGÉTICA	A+
(REG.1060/2010) CONSUMO ENERGÉTICO (kWh/ano)	266
CLASSE CLIMÁTICA	T
NÍVEL DE RUÍDO (db(A)re 1pw)	48
GÁS REFRIGERANTE	R600a
POTÊNCIA (W)	120
VOLTAGEM (V)	220-240
FREQUÊNCIA (Hz)	50
CONGELADOR-VOLUME ÚTIL (l)	65
CONGELADOR-VOLUME BRUTO (l)	73
REFRIGERADOR-VOLUME ÚTIL (l)	233
REFRIGERADOR-VOLUME BRUTO (l)	237
CONGELADOR-DESCONGELAÇÃO	Manual
REFRIGERADOR-DESCONGELAÇÃO	Autom.
CONTROLO DE TEMPERATURA	✓
MOD-ECO	✓
PORTAS REVERSÍVEIS	✓
GAVETAS "BIO-FRESH"	✓
LUZ "SMART"	✓
SISTEMA DE SEGURANÇA	OP
PRATELEIRAS EM VIDRO TEMPERADO	✓
VOLTAGEM/FREQUÊNCIA (110V/60Hz)	OP

DIMENSÕES (SEM EMBALAGEM) 350

LARGURA (mm)	600
PROFUNDIDADE (mm)	660
ALTURA (mm)	1770
PESO (kg)	58

DIMENSÕES (COM EMBALAGEM) 350

LARGURA (mm)	660
PROFUNDIDADE (mm)	710
ALTURA (mm)	1810
PESO (kg)	63
CAPACIDADE 20'/40'	27/73
CAPACIDADE 40' HIGH CUBE	73
CAPACIDADE MEGA TRUCK	82

DISPONÍVEL ✓ INDISPONÍVEL ✗ OPCIONAL OP

CB

FRIGORÍFICOS & COMBINADOS

A organização e otimização de espaço são a chave principal deste elegante eletrodoméstico. Compatível com Wind Frost System®, para um maior desempenho. Melhor ainda, traga-nos o seu design para a chapa exterior, e fazemos o equipamento personalizado, perfeito para si.

CB370

CLASSE ENERGÉTICA: **F** (FORMER **A+**)

CAPACIDADE/ VOLUME: **321lt**



CUSTOMIZAÇÕES & FUNCIONALIDADES

ANTI BACTERIANO

ALARME

PAINEL DE CONTROLO

DRENAGEM

RODAS/ PES

PEGA

FÁCIL LIMPEZA

COR

PUB IMPRESSÃO DIGITAL

INTERIOR

WIND FROST SYSTEM

BLOQUEIO

FICHA TÉCNICA

CB 370

370

CATEGORIA	7
(REG.2019/2016) CLASSE ENERGÉTICA	F
(REG.2019/2016) EEI	124,4
(REG.2019/2016) CONSUMO ENERGÉTICO (kWh/ano)	272
(REG.1060/2010) CLASSE ENERGÉTICA	A+
(REG.1060/2010) CONSUMO ENERGÉTICO (kWh/ano)	277
CLASSE CLIMÁTICA	T
NÍVEL DE RUÍDO (db(A)re 1pw)	42
GÁS REFRIGERANTE	R600a
POTÊNCIA (W)	120
VOLTAGEM (V)	220-240
FREQUÊNCIA (Hz)	50
CONGELADOR-VOLUME ÚTIL (l)	79
CONGELADOR-VOLUME BRUTO (l)	98
REFRIGERADOR-VOLUME ÚTIL (l)	222
REFRIGERADOR-VOLUME BRUTO (l)	223
CONGELADOR-DESCONGELAÇÃO	Manual
REFRIGERADOR-DESCONGELAÇÃO	Autom.
CONTROLO DE TEMPERATURA	✓
MODO-ECO	✓
PORTAS REVERSÍVEIS	✓
GAVETAS "BIO-FRESH"	✓
LUZ "SMART"	✓
SISTEMA DE SEGURANÇA	OP
PRATELEIRAS EM VIDRO TEMPERADO	✓
VOLTAGEM/FREQUÊNCIA (110V/60Hz)	OP

DIMENSÕES (SEM EMBALAGEM) 370

LARGURA (mm)	600
PROFUNDIDADE (mm)	660
ALTURA (mm)	1900
PESO (kg)	72

DIMENSÕES (COM EMBALAGEM) 370

LARGURA (mm)	660
PROFUNDIDADE (mm)	710
ALTURA (mm)	1940
PESO (kg)	76
CAPACIDADE 20'/40'	27/54
CAPACIDADE 40' HIGH CUBE	72
CAPACIDADE MEGA TRUCK	81

DISPONÍVEL ✓ INDISPONÍVEL X OPCIONAL OP

CAVES DE VINHO

PREMIUM CHOICE EDITION



CAV082 L60

FREE STANDING

● PORTA EM VIDRO

MATURING FREE STANDING

● PORTA EM VIDRO

MATURING FREE STANDING

● PORTA OPACA

CAV150 L60

FREE STANDING

● PORTA EM VIDRO

MATURING FREE STANDING

● PORTA EM VIDRO

MATURING FREE STANDING

● PORTA OPACA

CAV190 L60

FREE STANDING

● PORTA EM VIDRO

MATURING FREE STANDING

● PORTA EM VIDRO

MATURING FREE STANDING

● PORTA OPACA

CAV190 L120

MATURING FREE STANDING

● SIDE BY SIDE PORTA OPACA

L60⁽¹⁾
CAVES DE VINHO

Compacto e versátil, este equipamento cria um ambiente perfeito para o seu vinho. Tecnologia combinada para uma maturação cuidada do vinho. Interior ventilado, ausência de vibrações, filtro de carbono, entre outras funcionalidades.

FICHA TÉCNICA

L60 82

82 L60 (PORTA OPACA)
CLASSE ENERGÉTICA: **G** (ANTIGA **A**)
Nº MÁXIMO DE GARRAFAS: **78**



82 L60 (PORTA EM VIDRO)
CLASSE ENERGÉTICA: **G** (ANTIGA **B**)
Nº MÁXIMO DE GARRAFAS: **44 / 78**



	CAVE DE SERVIÇO CAV082 PORTA EM VIDRO	CAVE DE MATURAÇÃO CAV082 PORTA EM VIDRO	CAVE DE MATURAÇÃO CAV082 PORTA OPACA
CATEGORIA	2	2	2
(REG.2019/2016) CLASSE ENERGÉTICA	G	G	G
(REG.2019/2016) EEI	187,8	187,8	138,3
(REG.2019/2016) CONSUMO DE ENERGIA (kWh/ano)	161	161	118
(REG.1060/2010) CLASSE ENERGÉTICA	A	B	A
(REG.1060/2010) CONSUMO DE ENERGIA (kWh/ano)	191	191	120
CLASSE CLIMÁTICA	SN	SN	SN
CORRENTE NOMINAL (A)	0,20	0,20	0,20
CAPACIDADE DE CONGELAÇÃO (kg/24h)	NA	NA	NA
NÍVEL DE RUÍDO (db(A)re 1pw)	42	42	42
GÁS REFRIGERANTE	R600a	R600a	R600a
POTÊNCIA (W)	45	45	45
VOLTAGEM (V)	220-240	220-240	220-240
FREQUÊNCIA (Hz)	50	50	50
VOLUME ÚTIL (l)	123	123	123
VOLUME BRUTO (l)	125	125	125
CAPACIDADE DE GARRAFAS	44	78	78
DESCONGELAÇÃO	Autom.	Autom.	Autom.
CONTROLO DE TEMPERATURA	✓	✓	✓
CONTROLO DE HUMIDADE	X	✓	✓
PRATELEIRAS EM MADEIRA	✓	✓	✓
PRATELEIRA ERGONOMICA	✓	✓	✓
LUZ INTERNA	✓	✓	✓
SISTEMA ANTI-VIBRAÇÃO	✓	✓	✓
PORTA	1: VIDRO	1: VIDRO	1: OPACA
VOLTAGEM/FREQUÊNCIA (110V/60Hz)	OP	OP	OP
FILTRO CARVÃO ATIVO	✓	✓	✓
KIT DE INVERNO	✓	✓	✓

DIMENSÕES (SEM EMBALAGEM)	CAVE DE SERVIÇO CAV082 PORTA EM VIDRO	CAVE DE MATURAÇÃO CAV082 PORTA EM VIDRO	CAVE DE MATURAÇÃO CAV082 PORTA OPACA
LARGURA (mm)	600	600	600
PROFUNDIDADE (mm)	620	620	620
ALTURA (mm)	829	829	829
PESO (kg)	52	52	42

DIMENSIONS (COM EMBALAGEM)	CAVE DE SERVIÇO CAV082 PORTA EM VIDRO	CAVE DE MATURAÇÃO CAV082 PORTA EM VIDRO	CAVE DE MATURAÇÃO CAV082 PORTA OPACA
LARGURA (mm)	650	650	650
PROFUNDIDADE (mm)	650	650	650
ALTURA (mm)	860	860	860
PESO (kg)	56	56	48
CAPACIDADE 20"/40'	54/108	54/108	54/108
CAPACIDADE 40' HIGH CUBE	162	162	162
CAPACIDADE MEGA TRUCK	180	180	180

CUSTOMIZAÇÕES & FUNCIONALIDADES



ANTI BACTERIANO



PAINEL DE CONTROLO



RODAS/ PES



FÁCIL LIMPEZA



IMPRESSÃO DIGITAL



INTERIOR VENTILADO



ALARME



CONTROLO DE HUMIDADE



PEGA



BAIXO NÍVEL DE RUÍDO



SEM VIBRAÇÕES



PORTA EM VIDRO

DISPONÍVEL ✓

INDISPONÍVEL X

OPCIONAL OP

L60⁽²⁾
CAVES DE VINHO

Seja para colocar numa sala ampla, ou numa área limitada, as opções da Tensai para caves de vinho são numerosas. Uma opção para cada espaço, para cada cliente.

FICHA TÉCNICA

L60150

150L60 (PORTA OPACA)
CLASSE ENERGÉTICA: G (ANTIGA A+)
Nº MÁXIMO DE GARRAFAS: 156



CUSTOMIZAÇÕES & FUNCIONALIDADES



ANTI BACTERIANO



ALARME



PAINEL DE CONTROLO



CONTROLO DE HUMIDADE



RODAS/ PES



PEGA



FÁCIL LIMPEZA



BAIXO NÍVEL DE RUÍDO



IMPRESSÃO DIGITAL



SEM VIBRAÇÕES



INTERIOR VENTILADO



PORTA EM VIDRO

	CAVE DE MATURAÇÃO CAV150 PORTA OPACA	CAVE DE SERVIÇO CAV150 PORTA EM VIDRO	CAVE DE MATURAÇÃO CAV150 PORTA EM VIDRO
CATEGORIA	2	2	2
(REG.2019/2016) CLASSE ENERGÉTICA	G	G	G
(REG.2019/2016) EEI	137,5	188,4	188,4
(REG.2019/2016) CONSUMO DE ENERGIA (kWh/ano)	133	183	183
(REG.1060/2010) CLASSE ENERGÉTICA	A+	B	B
(REG.1060/2010) CONSUMO DE ENERGIA (kWh/ano)	120	214	214
CLASSE CLIMÁTICA	SN	SN	SN
CORRENTE NOMINAL (A)	0,20	0,20	0,20
CAPACIDADE DE CONGELAÇÃO (kg/24h)	NA	NA	NA
NÍVEL DE RUÍDO (db(A)re 1pw)	44	44	44
GÁS REFRIGERANTE	R600a	R600a	R600a
POTÊNCIA (W)	45	45	45
VOLTAGEM (V)	220-240	220-240	220-240
FREQUÊNCIA (Hz)	50	50	50
VOLUME ÚTIL (l)	304	304	304
VOLUME BRUTO (l)	306	306	306
CAPACIDADE DE GARRAFAS	156	98	156
DESCONGELAÇÃO	Autom.	Autom.	Autom.
CONTROLO DE TEMPERATURA	✓	✓	✓
CONTROLO DE HUMIDADE	✓	X	✓
PRATEIRAS EM MADEIRA	✓	✓	✓
PRATELEIRA ERGONOMICA	✓	✓	✓
LUZ INTERIOR	✓	✓	✓
SISTEMA ANTI-VIBRAÇÃO	✓	✓	✓
PORTA	1: OPACA	1: VIDRO	1: VIDRO
VOLTAGEM/FREQUÊNCIA (110V/60Hz)	OP	OP	OP
FILTRO CARVÃO ATIVO	✓	✓	✓
KIT DE INVERNO	✓	✓	✓

DISPONÍVEL ✓

INDISPONÍVEL X

OPCIONAL OP

DIMENSÕES (SEM EMBALAGEM)	CAVE DE MATURAÇÃO CAV150 PORTA OPACA	CAVE DE SERVIÇO CAV150 PORTA EM VIDRO	CAVE DE MATURAÇÃO CAV150 PORTA EM VIDRO
LARGURA (mm)	600	600	600
PROFUNDIDADE (mm)	670	670	670
ALTURA (mm)	1560	1524	1524
PESO (kg)	72	80	80

DIMENSÕES (COM EMBALAGEM)	CAVE DE MATURAÇÃO CAV150 PORTA OPACA	CAVE DE SERVIÇO CAV150 PORTA EM VIDRO	CAVE DE MATURAÇÃO CAV150 PORTA EM VIDRO
LARGURA (mm)	680	680	680
PROFUNDIDADE (mm)	750	750	750
ALTURA (mm)	1690	1690	1690
PESO (kg)	88	96	96
CAPACIDADE 20"/40'	24/51	24/51	24/51
CAPACIDADE 40' HIGH CUBE	51	51	51
CAPACIDADE MEGA TRUCK	60	60	60

L60⁽²⁾
CAVES DE VINHO

Seja para colocar numa sala ampla, ou numa área limitada, as opções da Tensai para caves de vinho são numerosas. Uma opção para cada espaço, para cada cliente.

190L60 (PORTA OPACA)

CLASSE ENERGÉTICA: **G** (ANTIGA **A+**)
Nº MÁXIMO DE GARRAFAS: **246**



190L60 (PORTA EM VIDRO)

CLASSE ENERGÉTICA: **G** (ANTIGA **B**)
Nº MÁXIMO DE GARRAFAS: **189 / 246**



CUSTOMIZAÇÕES & FUNCIONALIDADES



FICHA TÉCNICA

L60 190

	CAVE DE MATURAÇÃO CAV190 PORTA OPACA	CAVE DE SERVIÇO CAV190 PORTA EM VIDRO	CAVE DE MATURAÇÃO CAV190 PORTA EM VIDRO
CATEGORIA	2	2	2
(REG.2019/2016) CLASSE ENERGÉTICA	G	G	G
(REG.2019/2016) EEI	137,8	187,6	187,6
(REG.2019/2016) CONSUMO DE ENERGIA (kWh/ano)	151	151	206
(REG.1060/2010) CLASSE ENERGÉTICA	A+	A+	B
(REG.1060/2010) CONSUMO DE ENERGIA (kWh/ano)	151	206	206
CLASSE CLIMÁTICA	SN	SN	SN
CORRENTE NOMINAL (A)	0,20	0,20	0,20
CAPACIDADE DE CONGELAÇÃO (kg/24h)	NA	NA	NA
NÍVEL DE RUÍDO (db(A)re 1pw)	44	41	41
GÁS REFRIGERANTE	R600a	R600a	R600a
POTÊNCIA (W)	45	45	45
VOLTAGEM (V)	220-240	220-240	220-240
FREQUÊNCIA (Hz)	50	50	50
VOLUME ÚTIL (l)	485	485	485
VOLUME BRUTO (l)	488	488	488
CAPACIDADE DE GARRAFAS	246	189	246
DESCONGELAÇÃO	Autom.	Autom.	Autom.
CONTROLO DE TEMPERATURA	✓	✓	✓
CONTROLO DE HUMIDADE	✓	✗	✓
PRATELEIRAS EM MADEIRA	✓	✓	✓
PRATELEIRA ERGONOMICA	✓	✓	✓
LUZ INTERIOR	✓	✓	✓
SISTEMA ANTI-VIBRAÇÃO	✓	✓	✓
PORTA	1: OPACA	1: VIDRO	1: VIDRO
VOLTAGEM/FREQUÊNCIA (115V/60Hz)	OP	OP	OP
FILTRO CARVÃO ATIVO	✓	✓	✓
KIT DE INVERNO	✓	✓	✓

DISPONÍVEL ✓

INDISPONÍVEL ✗

OPCIONAL OP

DIMENSÕES
(SEM EMBALAGEM)

LARGURA (mm)	600	600	600
PROFUNDIDADE (mm)	770	770	770
ALTURA (mm)	1960	1924	1924
PESO (kg)	94	110	110

DIMENSÕES
(COM EMBALAGEM)

LARGURA (mm)	680	680	680
PROFUNDIDADE (mm)	850	850	850
ALTURA (mm)	2090	2090	2090
PESO (kg)	117	125	125
CAPACIDADE 20' / 40'	24/51	21/45	21/45
CAPACIDADE 40' HIGH CUBE	45	45	45
CAPACIDADE MEGA TRUCK	56	56	56

L120

CAVES DE VINHO

Uma vez tomada a decisão de ter uma cave de vinho, a primeira consideração deve ser sobre as condições certas para determinado(s) vinho(s), de maneira consistente. Para isso, escolha a sua cave de vinho Tensai, de acordo com os seus propósitos e gostos. Prefira a excelência na maturação do vinho.

190L120 (PORTA OPACA)

CLASSE ENERGÉTICA: **G** (ANTIGA **A+**)
Nº MÁXIMO DE GARRAFAS: **246 EM CADA METADE**



CUSTOMIZAÇÕES & FUNCIONALIDADES



FICHA TÉCNICA

L120

190

	CAVE DE MATURACÃO PRIMEIRA PORTA	CAVE DE MATURACÃO SEGUNDA PORTA
CATEGORIA	2	2
(REG.2019/2016) CLASSE ENERGÉTICA	G	G
(REG.2019/2016) EEI	137,8	137,8
(REG.2019/2016) CONSUMO DE ENERGIA (kWh/ano)	151	151
(REG.1060/2010) CLASSE ENERGÉTICA	A+	A+
(REG.1060/2010) CONSUMO DE ENERGIA (kWh/ano)	132	132
CLASSE CLIMÁTICA	SN	SN
CORRENTE NOMINAL (A)	0,20	0,20
CAPACIDADE DE CONGELAÇÃO (kg/24h)	NA	NA
NÍVEL DE RUÍDO(db(A)re 1pw)	41	41
GÁS REFRIGERANTE	R600a	R600a
POTÊNCIA (W)	45	45
VOLTAGEM (V)	220-240	220-240
FREQUÊNCIA (Hz)	50	50
VOLUME ÚTIL (l)	485	485
VOLUME BRUTO (l)	488	488
CAPACIDADE DE GARRAFAS	246	246
DESCONGELAÇÃO	Autom.	Autom.
CONTROLO DE TEMPERATURA	✓	✓
CONTROLO DE HUMIDADE	✓	✓
PRATELEIRAS EM MADEIRA	✓	✓
PRATELEIRA ERGONOMICA	✓	✓
LUZ INTERIOR	✓	✓
SISTEMA ANTI-VIBRAÇÃO	✓	✓
PORTA	1: OPACA	1: OPACA
VOLTAGEM/FREQUÊNCIA (110V/60Hz)	OP	OP
FILTRO CARVÃO ATIVO	✓	✓
KIT DE INVERNO	✓	✓

DIMENSÕES
(SEM EMBALAGEM)

190

LARGURA (mm)	1220
PROFUNDIDADE (mm)	770
ALTURA (mm)	1960
PESO (kg)	188

DIMENSÕES
(COM EMBALAGEM)

190

LARGURA (mm)	1300
PROFUNDIDADE (mm)	850
ALTURA (mm)	2090
PESO (kg)	228
CAPACIDADE 20"/40"	10/23
CAPACIDADE 40" HIGH CUBE	23
CAPACIDADE MEGA TRUCK	25

AVAILABLE ✓

UNAVAILABLE ✗

OPTIONAL OP

REFRIGERAÇÃO & MATURAÇÃO



INTERIOR VENTILADO

Fluxo uniforme de ar no interior do equipamento proporciona uma temperatura homogênea.



AUSÊNCIA DE VIBRAÇÕES

Sistema de amortecimento de vibrações garante uma maturação adequada, preservando a qualidade do vinho.



CONTROLADOR ELETRÔNICO

Controlador com múltiplos parâmetros ajustáveis, permite a utilização mais adequada, a qualquer momento.



CONTROLO ACTIVO DE HUMIDADE

Sistema de controlo de humidade no interior do equipamento, de acordo com o valor fixado no controlador, sem intervenção humana e por largos períodos de tempo.



BAIXO NÍVEL DE RUÍDO

Sistema de amortecimento de ruído, permite a colocação da cave em espaços interiores, áreas sociais e familiares.



SÍMBOLOS - SUMÁRIO

PAINEL DE CONTROLO



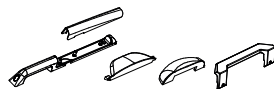
A sua escolha: luz interna, luz de alarme, luz do modo operativo, analógica, digital, mista, painel maior, painel menor, etc. Temos uma ampla gama de escolha!



PEGA



A forma e estrutura de uma pega influenciam a sua usabilidade e estética. Assim, deve ser a mais funcional, dependendo da sua localização e propósito.



RODAS / PÉS



Ampla variedade de rodas e pés, para fácil transporte e mudança de espaço do seu equipamento, conforme o tamanho, peso e funcionalidades.



LOCK



Precisa de controlo sobre o estado e acesso do seu eletrodoméstico?! Ou talvez segurança extra, necessária para cada espaço/situação.



WIND FROST SYSTEM



Sistema de refrigeração patenteado pela Tensai (página 65). Melhores consumos, melhor armazenamento, alimentos conservados com qualidade.

DRENAGEM



Dependendo da forma como pretende o seu sistema de drenagem, temos várias soluções, adaptadas a cada situação possível.

ANTI-BACTERIANO



Com matérias-primas selecionadas e duradouras, todos os aparelhos cumprem os melhores requisitos para armazenamento de alimentos e sua conservação.

COR



Porquê apenas branco? Ou cinza? Ou metalizado? Do mais sóbrio ao mais exuberante, escolha connosco a cor que irá revestir o seu equipamento.

INTERIOR



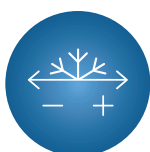
Possibilidade de revestimento, em diferentes componentes no interior do seu eletrodoméstico.

IMPRESSÃO DIGITAL



Não em vinil ou autocolante, mas diretamente no revestimento do seu equipamento, com a sua marca e publicidade (página 13).

TECNOLOGIA INVERTER



Estabilização de temperatura e velocidade. A máxima otimização para o seu aparelho, com este sistema (página 66).

FÁCIL LIMPEZA

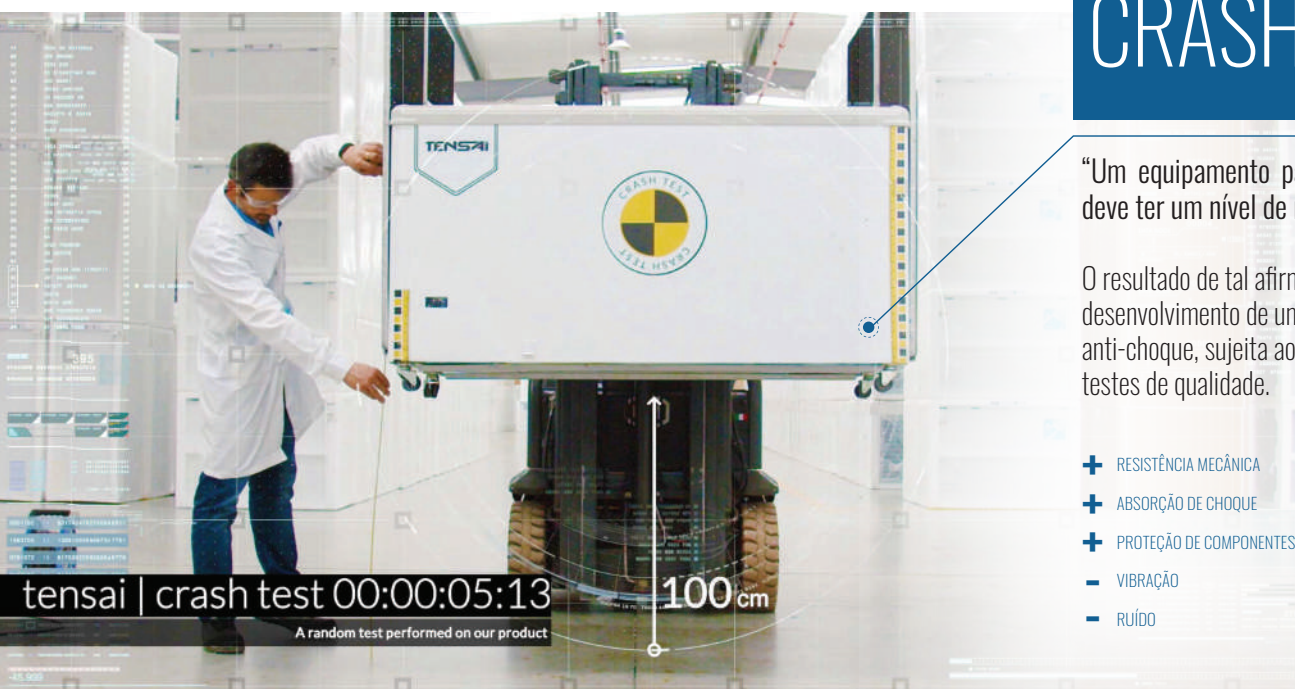


Os detalhes técnicos sobre a construção dos aparelhos Tensai estendem-se à sua limpeza e manutenção, como forma de trazer qualidade e higiene aos consumíveis armazenados.

TENSAI *Indústria*

INOVAÇÃO • DESENVOLVIMENTO • PROGRESSO • ENGENHARIA • PESQUISA

Elevar ao Próximo Nível



CRASH TEST

“Um equipamento para uso intensivo deve ter um nível de resistência maior”

O resultado de tal afirmação é o desenvolvimento de uma plataforma anti-choque, sujeita aos mais diversos testes de qualidade.

- + RESISTÊNCIA MECÂNICA
- + ABSORÇÃO DE CHOQUE
- + PROTEÇÃO DE COMPONENTES INTERNOS
- VIBRAÇÃO
- RUÍDO



“80% / 20%”

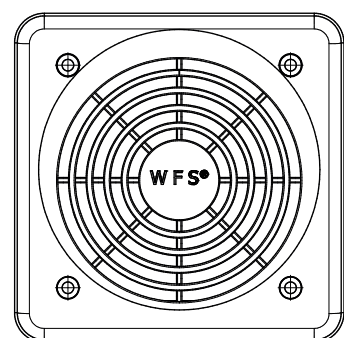
Testes Funcionais & De Qualidade

Alguns dos testes a que os equipamentos de frio TENSAI são submetidos rigorosamente:

- FORÇA DIELÉTRICA
- FUGA DE GÁS REFRIGERANTE
- PERDAS TÉRMICAS
- STRESS ESTRUTURAL
- NÍVEIS DE RUÍDO
- CONSUMO ENERGÉTICO
- RESISTÊNCIA DE MATERIAIS
- CORROSÃO (TESTE SALINO)

100% dos nossos aparelhos são testados, 80% em ciclos de 2 horas, e 20% em ciclos de 12 a 16 horas!

WIND FROST SYSTEM®

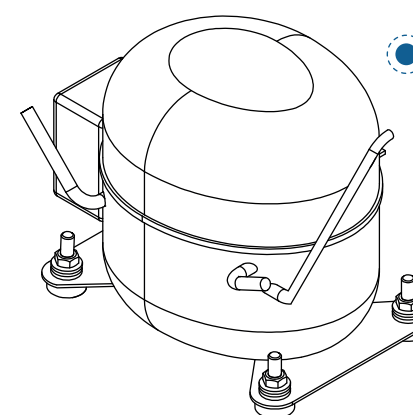


Desenvolvido para aumentar a capacidade de congelação, através de um sistema de ventilação específico, que canaliza e distribui harmoniosamente o fluxo de ar frio dentro do equipamento. Isto garante que a distribuição da temperatura é homogênea e adequada, conforme o modo de operação.

O WFS® aumenta a capacidade do congelador em mais de 25%, permitindo uma congelação eficaz, em menos tempo, comparativamente a outros equipamentos sem a tecnologia WFS®.

- REFRIGERAÇÃO/CONGELAÇÃO DO SEUS ALIMENTOS MAIS RÁPIDA;
- TEMPERATURA INTERNA DO APARELHO MAIS ESTÁVEL E HOMOGÊNEA;
- FORMAÇÃO DE GELO DRASTICAMENTE REDUZIDA NO SEU CONGELADOR.

TECNOLOGIA INVERTER



O compressor de velocidade variável utilizado na tecnologia INVERTER permite atingir rapidamente a temperatura desejada, com elevada estabilidade. O compressor também ajusta a sua velocidade, otimizando tempos de trabalho e número de arranques.

- + ECOLÓGICA
- + EFICIENTE
- + QUALIDADE NA PRESERVAÇÃO
- + SILENCIOSO
- DESGASTE DE COMPONENTES
- CUSTOS DE CONSUMO

UMA FÁBRICA AO SEU DISPOR

PRIVATE LABEL

OEM

CHAPA DE COR

QUALIDADE
PARA A VIDA

IMPRESSÃO DIGITAL

WWW.TENSAI.PT

JUNTOS
POR UM FUTURO MELHOR

Soluções
de Negócio
Integradas



TENSAI

PROFESSIONAL

Alto desempenho e eficiência energética. A solução ideal para o seu negócio.



TENSAI

FURNITURE

Dedicada à produção e desenvolvimento de soluções Contract e HoReCa, em mobiliário plástico.



 E MUITO MAIS...

TENSAI

PREMIUM

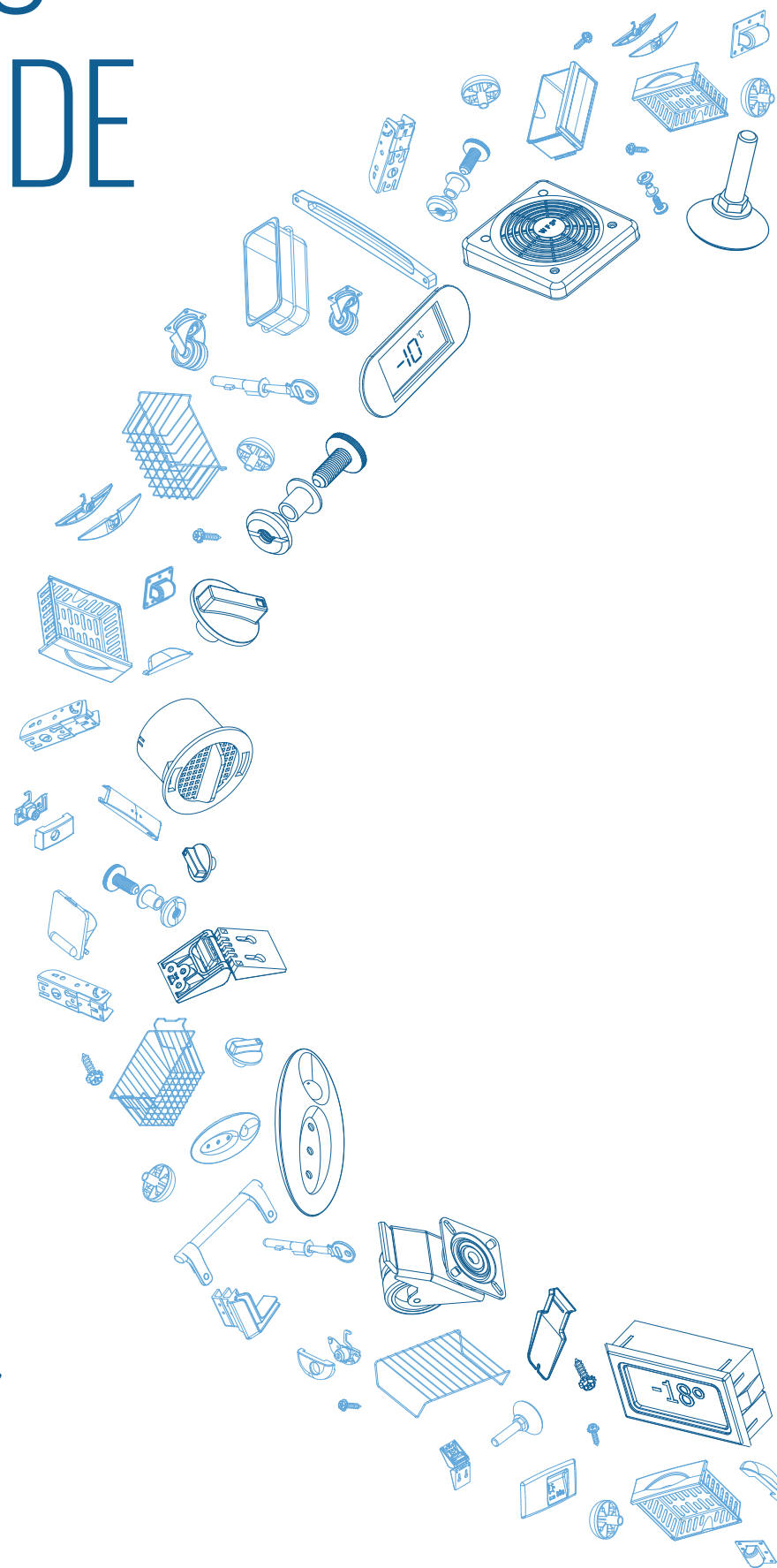
Quando a excelência de produção é somada ao requinte estético, um equipamento torna-se uma peça de destaque. Funcionalidade combinada com uma aparência requintada.



MÚLTIPLOS MODELOS DE NEGÓCIO

OFERECEMOS OS MAIS
DIVERSOS RECURSOS
PARA O SEU NEGÓCIO!

*Uma Fábrica
ao seu Dispor!*



FABRICANTE • **FOOD & BEVERAGE** • **ECOLÓGICAS** • **POLÍTICAS** • **PRODUÇÃO FLEXÍVEL**
PRIVATE LABEL • **CATERING** • **PROFISSIONAL** • **SABEDORIA** • **SUSTENTABILIDADE** • **CONFIANÇA**
OEM • **HORECA** • **DOMÉSTICO** • **TRANSPARÊNCIA**

FÁBRICA

Av. Cidade de Estarreja Nº1
Eco-Parque Empresarial de Estarreja
3860-527

Estarreja, Portugal

TEL: +351 234 840 070

FAX: +351 234 840 079
(Chamada para a rede fixa nacional)

SEDE

Rua Nogueira Pinto Nº201
4450-747

Leça da Palmeira, Portugal

TEL: +351 229 999 790

FAX: +351 229 999 799
(Chamada para a rede fixa nacional)

www.tensai.pt

[in](#)
TENSAI INDÚSTRIA

[@](#)
tensaiindustria

[f](#)
Tensai Indústria

TENSAI - ©
TODOS OS DIREITOS RESERVADOS
2023
V1.0/23